



REPUBLIKA SLOVENIJA
MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR

AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE

Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00
F: 01 478 40 52
E: gp.arso@gov.si
www.arso.gov.si

Številka: 35405-42/2020-6

Datum: 5. 5. 2020

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18, 10/19 in 64/19) in petega odstavka 51.a člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg in 84/18-ZIURKOE) v predhodnem postopku za poseg: posodobitev linije za proizvodnjo mesnih namazov na lokaciji poslovne enote Izola, nosilki nameravanega posega DROGA KOLINSKA d.d., Kolinska ulica 1, 1544 Ljubljana, ki jo po pooblastilu predsednika uprave in glavnega direktorja Enza Smrekarja zastopa COVENTINA Martina Zupančič, s.p., Smrjene 68A, 1291 Škofljica, naslednji

SKLEP

1. Za nameravani poseg: posodobitev linije za proizvodnjo mesnih namazov na lokaciji poslovne enote Izola na zemljišču v k.o. 2626 Izola s parcelno št. 2600/5, nosilki nameravanega posega DROGA KOLINSKA d.d., Kolinska ulica 1, 1544 Ljubljana, ni potrebno izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.
2. Pritožba zoper ta sklep ne zadrži njegove izvršitve.
3. V tem postopku stroški niso nastali.

Obrazložitev:

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju naslovni organ), je dne 31. 1. 2020 s strani nosilke nameravanega posega DROGA KOLINSKA d.d., Kolinska ulica 1, 1544 Ljubljana, ki jo po pooblastilu predsednika uprave in glavnega direktorja Enza Smrekarja zastopa COVENTINA Martina Zupančič, s.p., Smrjene 68A, 1291 Škofljica (v nadaljevanju nosilka nameravanega posega), prejela zahtevo za izvedbo predhodnega postopka za nameravani poseg: posodobitev linije za proizvodnjo mesnih namazov na lokaciji poslovne enote Izola na zemljišču v k.o. 2626 Izola s parcelno št. 2600/5, v skladu z 51.a členom Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg in 84/18-ZIURKOE, v nadaljevanju ZVO-1).

K zahtevi in njenim dopolnitvam z dne 31. 3. 2020, 14. 4. 2020 in 17. 4. 2020 je nosilka nameravanega posega priložila:

- potrdilo o plačilu upravne takse v višini 22,60 EUR z dne 16. 1. 2020,

- prikaz območja nameravanega posega v merilu 1:2500,
- prikaz območja nameravanega posega v merilu 1:5000,
- prikaz širšega območja nameravanega posega v merilu 1:25.000,
- tloris razporeditev delov linije za proizvodnjo paštet v pritličju in 1. etaži proizvodnega objekta,
- pooblastilo za zastopanje v postopku z dne 31. 3. 2020,
- opis tehnološkega postopka,
- skico spremembe proizvodne linije,
- vodno dovoljenje, ki ga je pod št. 35536-79/2015-2/povezava št. 35527-137/2009 dne 23. 11. 2015 in odločbo o spremembi vodnega dovoljenja, ki jo je pod št. 35530-1/2018-2 dne 19. 1. 2018 izdala Agencija Republike Slovenije za okolje, Vojkova 1b, 1000 Ljubljana,
- dopolnjen obrazec zahteve za začetek predhodnega postopka z dne 14. 4. 2020 z navedbo BTP, višine in globine proizvodne hale ter možnih in kumulativnih vplivov na okolje,
- novo pooblastilo za zastopanje v postopku z dne 31. 3. 2020, prejeto dne 17. 4. 2020.

V skladu s prvim odstavkom 51.a člena ZVO-1 mora nosilka nameravanega posega v okolje iz tretjega odstavka 51. člena tega zakona od ministrstva zahtevati, da ugotovi, ali je za nameravani poseg treba izvesti presojo vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstveno soglasje. Pri ugotovitvi iz prvega odstavka 51.a člena ZVO-1 ministrstvo upošteva merila, ki se nanašajo na značilnosti nameravanega posega v okolje, njegovo lokacijo in značilnosti možnih vplivov posega na okolje.

Obveznost presoje vplivov na okolje se ugotavlja v skladu z Uredbo o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 51/14, 57/15 in 26/17).

Predhodni postopek se skladno z drugim odstavkom 3. člena Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, izvede tudi za spremembo posega v okolje, ki je v skladu s predpisi že dovoljen, se izvaja ali je že izveden, in ne glede na to, ali je bilo za poseg v okolje pred njegovo spremembo že pridobljeno okoljevarstveno soglasje ali sklep v predhodnem postopku v skladu z zakonom, ki ureja varstvo okolja, če gre za spremembo posega v okolje, iz prvega odstavka tega člena, ki pomeni spremembo položaja ali lege v prostoru, dimenzij objekta, zmogljivosti naprave, sestave, načina ali obdobja obratovanja rabe surovin ali energije in bi lahko imela pomembne škodljive vplive na okolje.

Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje v četrtem odstavku 3. člena določa, da se predhodni postopek izvede tudi za poseg v okolje, ki sam ne dosega praga, ki je za to vrsto posega določen pri opisu vrste posega, označenega z oznako X v stolpcu z naslovom PP v prilogi 1 te uredbe, če je funkcionalno in prostorsko povezan z drugimi nameravanimi ali že izvedenimi posegi v okolje in skupaj z njimi ta prag dosega ali presega.

V skladu s točko C Predelovalne dejavnosti, C.I Živilskopredelovalna industrija in proizvodnja krmil, C.I.1.1 Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, je izvedba predhodnega postopka obvezna, kadar gre za drugo proizvodnjo živil ali krmil iz živalskih, ribjih ali mešanih surovin z zmogljivostjo najmanj 1 t izdelkov na dan.

Nosilka nameravanega posega se na lokaciji poslovne enote Izola, na naslovu Industrijska cesta 21, 6310 Izola, od leta 2001 ukvarja s proizvodnjo mesnih namazov (paštet). Zaradi spremenjenih zahtev predvsem glede velikosti embalaže se bo posodobila proizvodna linija za izdelavo mesnih namazov (paštet) znotraj obstoječega proizvodnega objekta. Na proizvodni liniji za izdelavo mesnih namazov (paštet) se lahko naenkrat proizvaja le ena vrst mesnega namaza. Maksimalna proizvodna zmogljivost obrata sedaj znaša 12.775 t mesnih namazov (paštet) na leto oziroma 35 t mesnih namazov (paštet) na dan, po izvedbi nameravanega posega pa bo maksimalna proizvodna zmogljivost obrata znašala 12.410 t mesnih namazov na leto oziroma 34 t mesnih namazov (paštet) na dan ob upoštevanju 24 urnega obratovanja. Po izvedbi nameravanega posega se bo maksimalna proizvodna zmogljivost obrata zmanjšala za 1 t mesnih namazov (paštet) na dan. Delo v proizvodnji poteka bo potekalo v dveh ali treh izmenah (24 ur na dan) med delavnikom in ob sobotah (največ 200 dni na leto).

Predmet nameravanega posega je zamenjava posameznih tehnoloških delov (strojev) na proizvodni liniji za izdelavo mesnih namazov (paštet), kjer se izvaja kuhanje mesa, polnjenje in zapiranje embalaže (polnilno zapiralni stroj) in sterilizacija (transportni trakovi s sterilizacijo, depoletizator, avtoklav za sterilizacijo in nakladalni sistem). V fazi sušenja pločevink se bo namestil dodaten stroj za sušenje doz in v fazi pakiranja ter paletizacije se bo namestil nov razkladalni sistem s transportnimi trakovi.

Predmet nameravanega posega je torej posodobitev proizvodne linije za izdelavo mesnih namazov (paštet) v pritličju in 1. etaži obstoječega proizvodnega objekta znotraj obrata Droga Kolinska d.d., Poslovna enota Izola. Bruto tlorisna površina obstoječega proizvodnega objekta znaša 12.197,72 m², etažnost K (nad pisarniškim delom in jedilnico)+P+1. Pod proizvodnim delom obstoječega proizvodnega objekta ni izvedene kleti, globina kleti pod pisarniškim delom z jedilnico pa je -3,1 m. Največja višina obstoječega proizvodnega objekta znaša 42,20 m. Vsi zunanji gabariti (zunanje tlorisne dimenzije, višina in globina ter površina gradbišča) obstoječega proizvodnega objekta se z nameravanim posegom ne bodo spremenili. Odstranitev dotrajane tehnološke opreme in zamenjava nove tehnološke opreme bo trajala od 4 do 6 tednov.

Glede na to, da gre pri nameravanim posegu za spremembo v sestavi in načinu obratovanja (zamenjava tehnološke opreme) in posledično za zmanjšanje proizvodne zmogljivosti obrata iz 35 t mesnih namazov (paštet) na dan na 34 t mesnih namazov (paštet) na dan, kar presega prag, določen v točki C.I.1.1 Priloge 1 v povezavi s 3. členom Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, je za nameravani poseg (t.j. njegovo obratovanje) treba izvesti predhodni postopek.

Opis tehnološkega procesa

Tehnološki postopki pri proizvodnji mesnih namazov (paštet) so skladiščenje mesa (hladilnica), priprava mesnih surovin (rezanje zamrznjenih večjih kosov mesa, odtajevanje, tehtanje), kuhanje (kotli za kuhanje), ločevanje juhe in maščobe (centrifugalni separator, rezervoar za juho, vakuumski koncentrador), separiranje mesa (le za perutnino – separator za meso s transportno napravo – vakumski transport odpadkov do skladišča odpadkov na čistilno napravo), tehtanje mesa (tehtnica), tehtanje dodatkov (tehtnica), izdelava mase (kuhalnik za maso), polnjenje zapiranje (polnilno zapiralni stroj, transportni trakovi s sterilizacijo), pranje (pralni stroj s transportnimi trakovi), sterilizacija (avtomatizirani sistem za sterilizacijo, nakladalni

sistem, avtoklav (dodan 1 avtoklav), sušenje pločevink (stroj za sušenje pločevink s transportnimi trakovi, stroj za sušenje doz), označevanje pločevink (ink-jet tiskanje), pakiranje in paletizacija izdelkov (razkladalni sistem, nadzorni sistem, pakirni stroji, paletizator, ovijalec palet in linijska tehnica).

Rezanje večjih kosov mesa se izvaja po potrebi, razrez večjih kosov mesa pa se izvede na tračni žagi (kosi tune ali govedine). Delavec razreže zmrznjeno meso s tračno žago in ga ročna položi v košare za surovino. Mesa celih kokoši se ne reže.

Priprava mesa za pašteto obsega dovoz surovine na oddelek, nalaganje surovine v košare, polnjenje bazena (surove kokoši oziroma puranje peruti in voda), kuhanje, dvig kuhanega mesa iz juhe in stresanje v recipient za strojno separiranje, strojno separiranje (izkoščičenje) kuhanega mesa, odvoz mesa za izdelavo mase z ročnimi vozički, tehtanje in označevanje viškov mesa, odvoz mesa za izdelavo mase z ročnimi vozički, tehtanje in označevanje viškov mesa, odvoz viškov mesa v hladilnico z ročnimi vozički in čiščenje delovnega mesta

Tehtanje in izdelava mase obsega dovoz surovin in polizdelkov na oddelek z ročnimi vozički, razporeditev surovin in polizdelkov v oddelku, odmerjanje surovin in polizdelkov, polnjenje vakuumskega kuterja (stroj za seklanje in homogeniziranje mesne mase), izdelava mase v kuterju, praznjenje kuterja, pranje posode, čiščenje delovnega mesta in sredstev.

Polnjenje, zapiranje, sterilizacija obsega dovoz embalaže na oddelek, depaletiziranje praznih doz, pregled praznih doz s kamero, izpihovanje praznih doz s paro, polnjenje in zapiranje doz, pranje zaprtih doz, polnjenje sterilizacijskih košar, sterilizacijo, označevanje sterilizacijskih košar (polavtomatska linija), vzorčenje in označevanje vzorcev, vnašanje vzorcev v termostatsko komoro, praznjenje sterilizacijskih košar in sušenje ter označevanje doz.

Pakiranje obsega strojno pakiranje doz v karton, označevanje kartona, pripravo etikete in aplikacije na karton (polavtomatska linija), strojno zlaganje transportnih enot na paletu, strojno ovijanje palet s folijo, odvoz palet in čiščenje delovnega mesta ter sredstev.

Karantena pomeni, da zapakirani proizvodi v skladišču čakajo 10 dni, preden se jih preda na trg pa se jih po standardnem postopku tudi mikrobiološko testira.

Industrijske odpadne vode

V sklopu nameravanega posega se bo posodobila tudi obstoječa naprava za mehansko in fizikalno-kemijsko predčiščenje industrijskih odpadnih voda iz proizvodnje mesnih namazov (paštet), s čimer se bo povečala tudi maksimalna zmogljivost čiščenja iz 10 m³/h na 11 m³/h. Glede na dejanske proizvodne zmogljivosti linije mesnih namazov to pomeni, da bo nastalo okoli 4 m³/h industrijskih odpadnih vod. Na lokaciji obrata se že nahaja obstoječa čistilna naprava za mehansko in fizikalno-kemijsko predčiščenje (rotacijsko sito za izločanje trdnih delcev, flotacija in korekcija pH) industrijske odpadne vode pred iztokom v javno kanalizacijo mesta Izola, ki se naprej odvaja na čistilno napravo Koper. Obstoječa kapaciteta obdelave industrijske odpadne vode je 10 m³/h, ki zagotavlja 90 – 95 % odstranitev maščob in SS ter 70 - 80% znižanje organske obremenitve merjeno s parametri KPK in BPK5. Po izvedbi nameravanega posega bo ostalo enako, le da se bo maksimalna zmogljivost čiščenja povečala iz 10 m³/h na 11 m³/h. V sklopu nameravanega posega se bodo posodobile tudi naprave za predčiščenje v obsegu razširitve obstoječe mešalne kače v mešalni posodi z nadgradnjo

dodatnih dveh zavojev in optimizacijo točk doziranja kemikalij, ter posodobitev črpalk za doziranje kemikalij in vgraditev sodobne merilne tehnike za spremljanje sestave industrijske odpadne vode in prilagajanje procesa čiščenja. Industrijske odpadne vode nastajajo kot tehnološke vode pri kuhanju in separaciji mesa, izpiranju konzerv, pranju strojev in proizvodnega oddelka in kot hladilne vode za hlajenje avtoklavov, klimatizacijo prostorov, hlajenje na proizvodni liniji ter kot kotlovene vode (priprava pare za sterilizacijo v proizvodnji in posredno prek toplotnega izmenjevalca za toplovodno ogrevanje prostorov). Industrijske odpadne vode se vodijo na obstoječo čistilno napravo znotraj obrata, ki je namenjena predčiščenju industrijskih odpadnih voda, od tod pa se vodijo v interno kanalizacijsko omrežje in naprej preko enega iztoka v javno komunalno omrežje mesta Izola in nato v čistilno napravo Koper.

Odpadni zrak, ki nastaja pri kuhanju mesa v kotlih in vsebuje paro se zajema s centralno napo in odvaja v zunanji zrak preko enega izpusta, enako bo tudi po izvedbi nameravanega posega. Obrat Droga Kolinska d.d., Poslovna enota Izola ni IED naprava, ker se viri industrijske odpadne vode (predelava živilskih in rastlinskih surovin, naprava za hlajenje ter naprava za proizvodnjo pare in vroče vode) uvrščajo med naprave za katere veljajo izjeme, kjer se industrijske odpadne vode odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s centralno čistilno napravo Koper (zmogljivost večja od 2000 PE) skladno z 27. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15).

Industrijske in komunalne odpadne vode:

Industrijske in komunalne odpadne vode se bodo skupaj preko enega odtoka iz internega kanalizacijskega omrežja vodile v javno kanalizacijsko omrežje mesta Izola in naprej v čistilno napravo Koper z zmogljivostjo večjo od 2000 PE.

Padavinske odpadne vode

Padavinske odpadne vode iz manipulacijskih površin se bodo predhodno očistile na lovilnikih olj (standard SIST EN 858) in nato odvajale v mešani kanalizacijski sistem mesta Izola.

Komunalna infrastruktura:

Objekt je priključen na javno električno, vodovodno, kanalizacijsko in telekomunikacijsko omrežje ter zemeljski plin. Javna razsvetljava se z nameranim posegom ne bo spremenila. Za dostop se bo uporabil obstoječ dovoz iz Industrijske ceste.

Naslovni organ je na podlagi prejete dokumentacije in v skladu s Prilogo 2 Uredbe o posegih v okolje ugotovil, da za nameravani poseg, glede na njegove značilnosti, lokacijo in možne vplive, ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.

Naslovni organ je tako ugotovil:

1. Značilnosti posega v okolje:

- Velikost in zasnova celotnega posega: predmet nameravanega posega je zamenjava tehnoloških delov (strojev) proizvodne linije za izdelavo mesnih namazov (paštet) v pritličju in 1. etaži obstoječega proizvodnega objekta obrata Droga Kolinska d.d., Poslovna enota Izola. Na proizvodni liniji za izdelavo mesnih namazov (paštet) se lahko naenkrat proizvaja le ena vrsta mesnega namaza.

Maksimalna proizvodna zmogljivost obrata sedaj znaša 12.775 t mesnih namazov (paštet) na leto oziroma 35 t mesnih namazov (paštet) na dan, po izvedbi nameravanega posega pa bo maksimalna proizvodna zmogljivost obrata znašala 12.410 t mesnih namazov na leto oziroma 34 t mesnih namazov (paštet) na dan ob upoštevanju 24 urnega obratovanja. Po izvedbi nameravanega posega se bo maksimalna proizvodna zmogljivost zmanjšala za 1 t mesnih namazov (paštet) na dan. Delo v proizvodnji bo potekalo v dveh ali treh izmenah (24 ur na dan) med delavnikom in ob sobotah (največ 200 dni na leto). Predmet nameravanega posega je zamenjava posameznih tehnoloških delov (strojev) na proizvodni liniji za izdelavo mesnih namazov (paštet), kjer se izvaja kuhanje mesa, polnjenje in zapiranje embalaže (polnilno zapiralni stroj) in sterilizacija (transportni trakovi s sterilizacijo, depoletizator, avtoklav za sterilizacijo in nakladalni sistem). V fazi sušenja pločevink se bo namestil dodaten stroj za sušenje doz in v fazi pakiranja ter paletizacije se bo namestil nov razkladalni sistem s transportnimi trakovi. Bruto tlorisna površina obstoječega proizvodnega objekta znaša 12.197,72 m², etažnost K (nad pisarniškim delom in jedilnico)+P+1. Pod proizvodnim delom kleti ni izvedene, globina kleti nad pisarniškim delom z jedilnico je -3,1 m. Največja višina obstoječega proizvodnega objekta je 42,20 m. Vsi zunanji in notranji gabariti (zunanje tlorisne dimenzije, višina in globina ter površina gradbišča) obstoječega proizvodnega objekta se z nameravanim posegom ne bodo spremenili. Odstranitev rabljene tehnološke opreme (strojev) in namestitve nove tehnološke opreme bo trajalo od 4 do 6 tednov. Zasnova posega je razvidna iz predhodno navedenega opisa. Poseg ne obsega gradbenih del in na obravnavni lokaciji že obratuje.

- Skupni učinek z drugimi obstoječimi oziroma dovoljenimi posegi: lokacija nameravanega posega bo znotraj obstoječega proizvodnega objekta v lasti nosilke nameravanega posega. Vsi zunanji gabariti (zunanje tlorisne dimenzije, višina in globina ter površina gradbišča) obstoječega proizvodnega objekta se z nameravanim posegom ne bodo spremenili. Najbližji stanovanjski objekti so od nameravanega proizvodnega objekta oddaljeni ca. 123 m v smeri severo-zahod.
- Uporaba naravnih virov, zlasti tal, prsti, vode in biotske raznovrstnosti: v času zamenjave tehnološke opreme (strojev) in obratovanja se bo za oskrbo s pitno vodo in proizvodnjo mesnih namazov (paštet) uporabljala voda iz javnega vodovoda. Nosilka nameravanega posega je pridobila vodno dovoljenje, št. 35536-79/2015-2/povezava št. 35527-137/2009 dne 32. 11. 2015 in odločbo o spremembi vodnega dovoljenja, št. 35530-1/2018-2 dne 19. 1. 2018 s strani naslovnega organa za neposredno rabo vode iz objektov in naprav za oskrbo s pitno vodo, za proizvodnjo mesnih namazov (paštet).
- Nastajanje odpadkov: v času izvedbe del se bo odstranjena tehnološka oprema (stroji) odprodala na trgu, zato odpadki ne bodo nastali. V času obratovanja bodo iz proizvodnje nastajali naslednji odpadki: 02 02 03 – snovi, neprimerne za uživanje ali predelavo (40.000 t), 02 02 04 – blato iz čiščenja odpadnih voda na kraju nastanka (465.000 t), 15 01 01 – papirna in kartonska embalaža (210.000 t), 15 01 02 – plastična embalaža (30.000 t), 15 01 04 – kovinska embalaža (1.800 t), 15 01 06 – mešana embalaža (3.500 t) in 16 03 06 – organski odpadki, ki niso navedeni v 16 03 05 (42.000 t). Odpadek s klasifikacijsko številko 02 02 03 - snovi, neprimerne za uživanje ali predelavo se bo odvažal na bioplinarno in 02 02 04 - blato iz čiščenja odpadnih voda na kraju nastanka se bo uporabilo za energijo, vsa embalaža se bo reciklirala. V času obratovanja

nameravanega posega bodo nastajali tudi komunalni odpadki, s katerimi se bo ravnalo v skladu z določili Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15). Tudi za nastale dodatne količine odpadkov se bo uporabil obstoječ sistem, tj. ločeno zbiranje in oddaja pooblaščenemu zbiralcu.

- Emisije onesnaževal ter druge motnje zdravja, počutja ali kakovosti življenja: v času obratovanja: emisije onesnaževal v zrak in toplogrednih plinov, emisije hrupa, emisije v vode in tla ter nastajanje odpadkov.
- Tveganje povzročitve večjih nesreč po predpisih, ki urejajo varstvo okolja, in naravnih nesreč, tudi tistih, ki so v skladu z znanstvenimi spoznanji lahko posledica podnebnih sprememb: pri obratovanju posega se ne uporabljajo snovi, ki bi lahko povzročile nastanek večje nesreče.
- Tveganje za zdravje ljudi: poseg ne predstavlja tveganja za zdravje ljudi.

2. Lokacija posega v okolje:

- Namenska in dejanska raba zemljišč: poseg se nahaja znotraj obstoječega proizvodnega objekta. Zemljišče nameravanega posega se ureja z Odlokom o zazidalnem načrtu za območje južno od Industrijske ceste v Izoli (Uradne objave občine Izola, št. 14/98, 15/98 in 5/10). Območje je po ZN glede na osnovno namensko rabo prostora opredeljeno kot območje gospodarske cone (IG), ki se nahaja v enoti urejanja prostora CMI-JUG. Po dejanski rabi pa je zemljišče na območju posega opredeljeno kot pozidano in sorodno zemljišče (3000).
- Sorazmerne pogostosti, razpoložljivosti, kakovosti in regenerativne sposobnosti naravnih virov (vključno s tlemi, vodo in biotsko raznovrstnostjo) na območju in njegovem podzemlju (zlasti vodovarstvenih območij pitne vode, varovanih kmetijskih zemljišč, najboljših gozdnih rastišč in območij mineralnih surovin v javnem interesu): lokacija nameravanega posega se ne nahaja na vodovarstvenem območju, na območju varovanih kmetijskih zemljišč, niti na območjih mineralnih surovin v javnem interesu, niti na območju najboljših gozdnih zemljišč.
- Absorpcijske sposobnosti naravnega okolja, pri čemer se s posebno pozornostjo obravnavajo naslednja območja tj. vodna in priobalna zemljišča, zemljišča na varstvenih in ogroženih območjih po predpisih, ki urejajo vode, zlasti mokrišča, obrežna območja, rečna ustja, obalna območja in morsko okolje; gorska in gozdna območja; območja, varovana po predpisih, ki urejajo ohranjanje narave; območja, na katerih je že ugotovljena čezmerna obremenitev okolja ali se predvideva, da je okolje čezmerno obremenjeno; gosto poseljena območja; krajine in območja zgodovinskega, kulturnega ali arheološkega pomena, zlasti območja, varovana po predpisih, ki urejajo varstvo kulturne dediščine: lokacija nameravanega posega se ne nahaja na poplavnem, erozijskem, plazljivem in plazovitem območju. V oddaljenosti 74 m od nameravanega posega se nahaja vodotok Morer (hudournik). Nameravani poseg se ne nahaja na zemljiščih z naravovarstvenimi statusi, niti na območju gozdnih rezervatov ali varovalnih gozdov. Najbližja naravna vrednota, ki se nahaja severno od nameravanega posega v oddaljenosti 497 m je Izola – drevored pinij (ID 4562) (Pravilnik o določitvi in varstvu naravnih vrednot, Uradni list RS, št. 111/04, 70/06, 58/09, 93/10, 23/15 in 7/19). Nameravani poseg se prav tako ne nahaja na območju enot nepremične kulturne

dediščine na podlagi 9. člena Zakona o varstvu kulturne dediščine (Uradni list RS, št. 16/08, 123/08, 8/11 - ORZVKD, 90/12, 111/13, 32/16 in 21/18 – ZNOrg).

3. Vrsta in značilnosti možnih učinkov:

- Emisije snovi v zrak in emisije toplogrednih plinov: pri nameravanem posegu gre za zamenjavo posameznih delov tehnološke opreme (strojev) na liniji za proizvodnjo mesnih namazov (paštet) znotraj obstoječega proizvodnega objekta, zato vpliva na emisije snovi v zrak in toplogrednih plinov ne bo. Nameravani poseg na obravnavni lokaciji že obratuje.

V času obratovanja tudi na mestu, kjer se po potrebi izvaja razrez večjih kosov zmrznjenega mesa (kosi tune ali govedine) z žago, ne bo prihajalo do emisij onesnaževal v zrak (prahu), saj je meso zmrznjeno. Zmrznjeno meso se razreže na dva manjša kosa z nožem na tračni žagi in nato ročno položi v košaro za surovine. Celih kokoši se ne reže, ampak se jih cele vloži v košaro za surovine. Na lokaciji obrata se že nahajata dve kotlovnici s parnim kotlom, ki proizvajata paro in toplo vodo za tehnološke potrebe in ogrevanje prostorov. Gorivo, ki se uporablja v kotlovnicih, je utekočinjeni naftni plin, ki se ga ne skladišči na lokaciji obrata. Proizvodni objekt je priključen na plinovodno omrežje. Emisije onesnaževal v zrak nastajajo pri kuhanju mesa (vodna para), ki se skozi eno odvodno napo odvajajo v zunanji zrak in so enake emisijam onesnaževal v zrak iz gospodinjstev. Podatki o kurilnih napravah (1 in 2):

- proizvajalec kotla: Viessmann,
- tip kotla: Turbomat – RN (19037 – 28),
- nazivna vhodno toplotno moč: 1960 kW,
- količina proizvedene pare : 3 t/h (6 bar, 164°C).

Obstoječi kurilni napravi bosta zadostovali tudi za potrebe nameravanega posega, zato bodo emisije onesnaževal v zrak enake kot so v obstoječem stanju. Med obratovanjem nameravanega posega bodo tudi emisije toplogrednih plinov enake, kot so v obstoječem stanju, saj je nazivna moč obstoječih kurilnih naprav na zemeljski plin manjša od 20 W. Med obratovanjem nameravanega posega bodo nastajale emisije onesnaževal v zrak in toplogrednih plinov kot posledica prometa oz. parkiranih vozil zaposlenih in strank. V času gradnje in obratovanja nameravanega posega bodo emisije snovi v zrak in emisije toplogrednih plinov manj pomembne.

- Emisije snovi v vode in tla: pri nameravanem posegu gre za zamenjavo posameznih delov tehnološke opreme (strojev) na liniji za proizvodnjo mesnih namazov (paštet) znotraj obstoječega proizvodnega objekta, zato tudi vpliva na emisije v vode in tla zaradi odlaganja ali izpustov v času gradnje ne bo. Nameravani poseg na obravnavni lokaciji že obratuje.

Med obratovanjem bodo nastajale industrijske, komunalne in padavinske odpadne vode. Na lokaciji nameravanega posega se že nahaja čistilna naprava za mehansko in fizikalno-kemijsko predčiščenje industrijske odpadne vode pred iztokom v javno kanalizacijo mesta Izola in nato v čistilno napravo Koper. Obstoječa kapaciteta obdelave je 10 m³/h, ki zagotavlja 90 – 95 % odstranitve maščob in SS ter 70 - 80% znižanje organske obremenitve merjeno s parametri KPK in BPK5. Industrijske odpadne vode, ki nastajajo v tehnološkem procesu, so:

tehnološke vode (pri kuhanju in separaciji mesa, pri izpiranju konzerv, pranju strojev in proizvodnega oddelka), hladilne vode (za hlajenje avtoklavov, klimatizacijo prostorov, hlajenje tehnološke opreme) in kotlovne vode (priprava pare za sterilizacijo v proizvodnji in posredno prek toplotnega izmenjevalca za toplovodno ogrevanje prostorov). Vse industrijske odpadne vode se vodijo v obstoječo industrijsko čistilno napravo, ki je namenjena pred čiščenju industrijskih odpadnih voda pred iztokom v javno kanalizacijo mesta Izola. Industrijske in komunalne odpadne vode odtekajo skupaj preko enega iztoka v javno kanalizacijsko omrežje mesta Izola in naprej v čistilno napravo Koper. Padavinske odpadne vode iz manipulacijskih površin se predhodno očistijo na lovilniku olj (SIST EN 858) in odvajajo v mešani kanalizacijski sistem mesta Izola. Industrijska odpadna voda odteka preko interne tehnološke kanalizacije v črpališče odpadne industrijske vode. Iz črpališča se odpadno vodo, s pomočjo centrifugalne črpalke, prečrpa na rotacijsko sito. Na rotacijskem situ se iz odpadne vode izločijo trdni delci, ki po koritu drsijo v kontejner ali plastični zaboj. Trdne odpadke odvažajo pooblaščen podjetje s koncesijo in jih tudi obdelajo. Industrijska odpadna voda po čiščenju na rotacijskem situ gravitacijsko odteka v zadrževalni bazen. V primeru okvare rotacijskega sita, se višek odpadne vode na slednjem prelivu preko prelivnega jaška nazaj v črpališče odpadne vode. Zadrževalni bazen služi zadrževanju in izenačevanju industrijske odpadne vode. Iz zadrževalnega bazena se odpadno vodo s pomočjo centrifugalne črpalke prečrpa na enoto za doziranje kemikalij in regulacijo pH. Enota služi dodajanju in mešanju kemikalij z odpadno vodo in je ključnega pomena za kemijsko čiščenje ter uravnavanje pH vrednosti odpadne vode. V enoto za doziranje kemikalij se s pomočjo dozirnih črpalk dozira raztopino NaOH, raztopino polialuminijev klorid (PAC), raztopino žveplene kisline (H_2SO_4) in raztopino polielektrolita. NaOH in H_2SO_4 služita za uravnavanje pH vrednosti. Polialuminijev klorid (PAC) in polielektrolit pa sta namenjena kemijskemu čiščenju. Kemijsko očiščena industrijska odpadna voda se iz enote za doziranje kemikalij pretaka na flotacijsko napravo. Na flotacijski napravi se s pomočjo komprimiranega zraka iz odpadne vode izločijo olja in maščobe ter majhni neraztopljeni delci. Na površini naprave se tako nabira flotat, ki se s pomočjo transporterja odvaja na ekscentrično polžno črpalko in odpelje v zbirni kontejner. Flotat odvažajo pooblaščen podjetje za ravnanje s tovrstnimi odpadki in ga nato tudi obdelajo. Eventualne usedline iz dna flotacijske naprave se občasno prečrpa v črpališče industrijske odpadne vode in se v naslednjem ciklu iz industrijske odpadne vode izločijo na rotacijskem situ. Mehansko ter fizikalno-kemijsko očiščena industrijska odpadna voda se iz flotacijske naprave, preko revizijskega jaška, prelije v interno kanalizacijo in nato združi s komunalno odpadno vodo ter naprej v javno kanalizacijo mesta Izola in čistilno napravo Koper. Delovanje naprave za čiščenje tehnoloških odpadnih vod je avtomatsko. Za spremljanje in kontrolo delovanja čistilne naprave so zato potrebni redni dnevni obhodi in pregledi, za preverjanje pravilnega delovanja ter pripravo/menjavo kemikalij. V sklopu posodobitve naprave za pred čiščenje se bo izvedlo nekaj tehničnih izboljšav, ki bodo omogočale učinkovitejšo čiščenje, posledično pa bo največja zmogljivost obdelave odpadne vode znašala $11 \text{ m}^3/\text{h}$. Tehnične izboljšave zajemajo razširitev obstoječe mešalne kače v mešalni posodi z nadgradnjo dodatnih dveh zavojev in z optimizacijo točk doziranja kemikalij in posodobitev črpalk za doziranje kemikalij ter vgraditev sodobne merilne tehnike za spremljanje sestave odpadne vode in prilagajala procesa čiščenja. Tudi po izvedbi

nameravanega posega bo letna količina nastalih industrijskih odpadnih vod med 16.000 in 17.000 m³. Vpliv nameravanega posega na emisije snovi v vode bo zaradi povečanja nazivne zmogljivosti naprave za pred čiščenje industrijskih odpadnih voda iz 10 na 11 m³/h in skoraj enake zmogljivosti proizvodnje mesnih namazov (paštet) (maksimalna proizvodna zmogljivost obrata je sedaj 35 t mesnih namazov na dan, po izvedbi nameravanega posega pa bo 34 t mesnih namazov na dan ob upoštevanju 24 urnega obratovanja) ter boljšega obvladovanja procesa pred čiščenja, bo zaradi posodobljenega sistema obdelave industrijske odpadne vode, celo pozitiven. Na lokaciji nameravanega posega se ne izvaja dejavnost odlaganja odpadkov in spuščanja onesnaževal v tla. Glede na vse navedeno se vpliv nameravanega posega med obratovanja na emisije snovi v vode in izpuste snovi v tla ocenjuje kot manj pomemben.

- Ravnanje z odpadki: v času izvedbe del se bo odstranjena tehnološka oprema (stroji) odprodala na trgu, zato odpadki ne bodo nastali.
V času obratovanja bodo iz proizvodnje nastajali naslednji odpadki: 02 02 03 – snovi, neprimerne za uživanje ali predelavo (40.000 t), 02 02 04 – blato iz čiščenja odpadnih voda na kraju nastanka (465.000 t), 15 01 01 – papirna in kartonska embalaža (210.000 t), 15 01 02 – plastična embalaža (30.000 t), 15 01 04 – kovinska embalaža (1.800 t), 15 01 06 – mešana embalaža (3.500 t) in 16 03 06 – organski odpadki, ki niso navedeni v 16 03 05 (42.000 t). Odpadek s številko: 02 02 03 - snovi, neprimerne za uživanje ali predelavo, se bo odvažal na bioplinarno in 02 02 04 - blato iz čiščenja odpadnih voda na kraju nastanka, se bo uporabil za energijo ter embalaža se bo reciklirala. V času obratovanja nameravanega posega bodo nastajali tudi komunalni odpadki, s katerimi se bo ravnalo v skladu z določili Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15). Tudi za nastale dodatne količine odpadkov se bo uporabil obstoječ sistem, tj. ločeno zbiranje in oddajanje pooblaščenemu zbiralcu. Mešane komunalne odpadke bo odvažalo Javno podjetje Komunala Izola d.o.o.. Glede na navedeno naslovni organ ocenjuje vpliv nameravanega posega na nastajanje odpadkov v času obratovanja kot manj pomemben.
- Hrup: obrat nosilke nameravanega posega se uvršča med naprave, ki predstavljajo vir hrupa. Lokacija nameravanega posega se nahaja v območju IV. stopnje varstva pred hrupom, ki velja za gospodarske cone. Mejne ravni hrupa, ki ga lahko povzročata posamezni vir hrupa, znašajo 75 dBA podnevi in 65 dBA ponoči. Mejne vrednosti kazalcev hrupa, določenih v Uredbi o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/18 in 59/19) ne bodo preseženi. V času gradnje se bodo novi deli tehnološke opreme (stroji) povezali z obstoječim sistemom prezračevanja, hladilnimi sistemi in sistemi za pripravo tople vode ter pare, zato hrupa zaradi zamenjave posamezne tehnološke opreme (strojev) ne bo. Najbližji stanovanjski objekti so od nameravanega proizvodnega objekta oddaljeni ca. 123 m v smeri severo-zahod. Glede na to, da se bodo pri nameravem posegu zamenjala posamezna tehnološka oprema (stroji) znotraj obstoječega proizvodnega objekta in kratek čas izvedbe del (4 do 6 tednov), naslovni organ ocenjuje, da bo tovrstni vpliv v času gradnje manj pomemben.
Med obratovanjem nameravanega posega je bilo leta 2008 izdelano Poročilo o meritvah hrupa v naravnem in življenjskem okolju, št. EK-08-005A, ki ga je dne 12. 3. 2008 izdelalo podjetje KOVA d.o.o. iz Celja. Iz citiranega poročila in izvedenih

meritev hrupa izhaja, da je bila emisija hrupa zaradi obratovanja proizvodnega obrata za več kot 6 dB nižja od mejnih vrednosti kazalcev hrupa in zato izvajanje obratovalnega monitoringa vsako tretje leto ni potrebno. Zaradi posodobitve linije za proizvodnjo mesnih namazov (paštet), ne bo potrebno montirati dodatnih virov hrupa (ventilatorjev, hladilnih in prezračevalnih sistemov, naprav za pripravo pare in vroče vode). Nameravani poseg se bo priključil na obstoječe vire hrupa (hladilne in prezračevalne sisteme, srednjo kurilno napravo za pripravo pare in vroče vode). Nosilka nameravanega posega je dolžna izvajati redne monitoringe hrupa, iz katerih izhaja, da obratuje znotraj mejnih vrednosti hrupa skladno z Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa. Proizvodnja se bo izvajala v dveh ali treh izmenah med delavniki in ob sobotah (največ 200 dni na leto). Surovine se bodo dovažale v malenkost manjšem obsegu, saj bo maksimalna proizvodna zmogljivost obrata po izvedbi nameravanega posega manjša za 1 t mesnih namazov (paštet) na dan oziroma bo znašala 34 t mesnih namazov (paštet) na dan ob upoštevanju 24 urnega obratovanja (maksimalna proizvodna zmogljivost sedaj znaša 35 t mesnih namazov (paštet) na dan). Na paleti bo po izvedbi nameravanega posega zaradi spremenjenega načina pakiranja lahko hkrati večjo število embalažnih enot, in sicer 5376 kosov, trenutno je na paleti lahko največ 4608 kosov. Glede na spremenjen način pakiranja, se bo zmanjšalo tudi število prevozov za 14,28 %. Pri trenutni proizvodni zmogljivosti in pakiranju 2 x 6 škatel, je potrebnih do 460 prevozov s tovornjaki na leto (33 palet na tovornjak), po izvedbi nameravanega posega pa se bo uvedlo pakiranje 2 x 7 škatel, za kar bo potrebnih do 395 prevozov tovornih vozil na leto oziroma ca. 65 prevozov tovornih vozil na leto manj. Vpliv nameravanega posega na emisije hrupa bo pozitiven, saj se bo zmanjšalo število tovornih vozil. Po izvedbi nameravanega posega se bodo izvedle tudi prve meritve hrupa. Glede na navedeno in dejstvo, da se bo nameravani poseg izvajal znotraj obstoječega proizvodnega objekta, se tovrstni vpliv v času obratovanja, ocenjuje kot manj pomemben.

- Elektromagnetno sevanje: pri nameravanim posegu se bodo zamenjali tehnološki deli (stroji) linije za proizvodnjo mesnih namazov (paštet) znotraj obstoječega proizvodnega objekta, ki niso vir elektromagnetnega sevanja. Gradbenih del v notranjosti ali na zunanosti obstoječega proizvodnega objekta ne bo, zato tudi vplivov na elektromagnetna sevanja ne bo.
Z nameravanim posegom se ne bo zgradilo novih virov elektromagnetnega sevanja, saj zadostujejo obstoječi transformatorji, zato tudi spremenjenega vpliva na elektromagnetno sevanje ne bo.
- Svetlobno onesnaževanje: za izvedbo nameravanega posega tako znotraj obstoječega proizvodnega objekta kot tudi na zunanjih površinah ne bo potrebna dodatna osvetlitev, zato vpliva na svetlobno onesnaževanje v času gradnje in obratovanja ne bo.
- Drugi vplivi posega, upoštevajoč merila za ugotavljanje, ali je za poseg v okolje treba izvesti presojo vplivov na okolje, ki so v prilogi 2 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, ne bodo pomembni.

Na podlagi zgoraj navedenih dejstev naslovni organ v skladu z določili 51.a člena ZVO-1 ugotavlja, da za nameravani poseg ni treba izvesti presoje vplivov na okolje ter pridobiti

okoljevarstvenega soglasja, saj nameravani poseg ne bo imel pomembnih vplivov na okolje, zato je bilo odločeno, kot izhaja iz 1. točke izreka tega sklepa.

Skladno z določbo petega odstavka 51.a člena ZVO-1 pritožba zoper sklep ne zadrži njegove izvršitve kot izhaja iz 2. točke izreka tega sklepa.

V skladu z določbami petega odstavka 213. člena v povezavi s 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13, v nadaljevanju ZUP) je bilo potrebno v izreku tega sklepa odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo odločeno, kot izhaja iz 3. točke izreka tega sklepa.

Seznanjamo vas, da se v skladu z 8.a členom Zakona o začasnih ukrepih v zvezi s sodnimi, upravnimi in drugimi javnopravnimi zadevami za obvladovanje širjenja nalezljive bolezni SARS-CoV-2 (COVID-19) (Uradni list RS, št. 36/20 in 61/20, v nadaljevanju: ZZUSUDJZ) vročanje tega dokumenta, ki ga je na podlagi 87. člena ZUP treba vročiti osebno, lahko opravi z vložitvijo v hišni predalčnik, poštni predal ali v elektronski predal naslovnika. Seznanjamo vas, da bo vročitev tega dokumenta veljala za opravljeno šesti delovni dan od dneva odpreme, razen če tega dokumenta ne boste prejeli ali ga boste prejeli kasneje.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper ta sklep je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve tega sklepa. Pritožba se vložijo pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo. Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-00435420.

V skladu z Zakonom o začasnih ukrepih v zvezi s sodnimi, upravnimi in drugimi javnopravnimi zadevami za obvladovanje širjenja nalezljive bolezni SARS-CoV-2 (COVID-19) (Uradni list RS, št. 36/20 in 61/20) navedeni rok prične teči naslednji dan po objavi sklepa Vlade Republike Slovenije iz 2. člena ZZUSUDJZ oziroma najkasneje 2. julija 2020 in ne od vročitve tega dokumenta.

Postopek vodila:


Mojca Hožozan
višja svetovalka I




Ana Kezele Abramovič
sekretarka

Vročiti:

- pooblaščenca nosilke nameravanega posega: COVENTINA Martina Zupančič, s.p., Smrjene 68A, 1291 Škofljica (za: DROGA KOLINSKA d.d., Kolinska ulica 1, 1544 Ljubljana) - po navadni pošti.

Poslati:

- enotni državni portal e-uprava;
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si);
- Občina Izola, Sončno nabrežje 8, 6310 Izola – po elektronski pošti (posta.oizola@izola.si).

