



REPUBLIKA SLOVENIJA  
**MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR**

AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE

Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00  
F: 01 478 40 52  
E: gp.arso@gov.si  
www.arso.gov.si

Številka: 35405-453/2019-8

Datum: 10. 2. 2020

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18, 10/19 in 64/19) in petega odstavka 51.a člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg in 84/18-ZIURKOE) v predhodnem postopku za nameravani poseg: Postavitev linije za metalizacijo v družbi kolektor ATP, nosilcu nameravanega posega Kolektor ATP d.o.o., Industrijska cesta 2, 6230 Postojna, ki ga po pooblastilu direktorjev Marka Vihteliča in Tadeja Vidica zastopa Kolektor EVT - sistemi d.o.o., Arkova ulica 13, 5280 Idrija, naslednji

### **SKLEP**

1. Za nameravani poseg: Postavitev linije za metalizacijo v družbi Kolektor ATP na zemljišču v k.o. 2488 Zalog s parcelno št. 393/63, nosilcu nameravanega posega Kolektor ATP d.o.o., Industrijska cesta 2, 6230 Postojna, ni potrebno izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.
2. Pritožba zoper ta sklep ne zadrži njegove izvršitve.
3. V tem postopku stroški niso nastali.

### **Obrazložitev:**

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju naslovni organ), je dne 7. 10. 2020 s strani nosilca nameravanega posega Kolektor ATP d.o.o., Industrijska cesta 2, 6230 Postojna, ki ga po pooblastilu direktorjev Marka Vihteliča in Tadeja Vidica zastopa Kolektor EVT - sistemi d.o.o., Arkova ulica 13, 5280 Idrija (v nadaljevanju nosilec nameravanega posega) prejela zahtevo za izvedbo predhodnega postopka za nameravani poseg: Postavitev linije za metalizacijo v družbi kolektor ATP, v skladu z 51.a členom Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg in 84/18-ZIURKOE, v nadaljevanju ZVO-1).

K zahtevi je nosilec nameravanega posega priložil:

- obrazec zahteve za začetek predhodnega postopka;
- potrdilo o plačilu upravne takse.

Zahteva je bila dne 5. 12. 2019, 21. 1. 2020 in 31. 1. 2020 dopolnjena, in sicer s/z:

- pooblastilom za zastopanje z dne 28. 11. 2019;
- dopolnjenim obrazcem za začetek predhodnega postopka z dne 21. 1. 2020;
- dodatnimi pojasnili z dne 31. 1. 2020.

V skladu s prvim odstavkom 51.a člena ZVO-1 mora nosilec nameravanega posega v okolje iz tretjega odstavka 51. člena tega zakona od ministrstva zahtevati, da ugotovi, ali je za nameravani poseg treba izvesti presojo vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstveno soglasje. Pri ugotovitvi iz prvega odstavka 51.a člena ZVO-1 ministrstvo upošteva merila, ki se nanašajo na značilnosti nameravanega posega v okolje, njegovo lokacijo in značilnosti možnih vplivov posega na okolje.

Obveznost presoje vplivov na okolje se ugotavlja v skladu z Uredbo o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 51/14, 57/15 in 26/17).

V skladu s točko C – Predelovalne dejavnosti, C.V Proizvodnja kovin in kovinskih izdelkov, C.V.6 Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje je izvedba presoje vplivov na okolje obvezna, če gre za napravo za površinsko obdelavo kovin ali plastičnih materialov z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov, kjer skupen volumen kadi, v katerih poteka obdelava, presega 30 m<sup>3</sup>.

V skladu s točko C – Predelovalne dejavnosti, C.V Proizvodnja kovin in kovinskih izdelkov, C.V.6.1 Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje je izvedba predhodnega postopka obvezna, če je gre za druge naprave za površinsko obdelavo kovin ali plastičnih materialov z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov, kjer skupen volumen kadi, v katerih poteka obdelava, presega 1 m<sup>3</sup>.

Iz predložene dokumentacije izhaja, da nameravani poseg obsega postavitev nove linije za metalizacijo, ki obsega 12 kadi za obdelavo in 11 kadi za spiranje s skupnim volumnom 2,8 m<sup>3</sup>, zato je upoštevač točko C.V.6.1 za nameravani poseg treba izvesti predhodni postopek.

#### Opis nameravanega posega

Nosilec nameravanega posega namerava postaviti linijo za galvanizacijo v obstoječi proizvodni hali velikosti 840 m<sup>2</sup>. Nameravani poseg (linija za galvanizacijo), ki bo namenjen nanašanju kovinskih nanosov na neskončne ali končne bakrene trakove, je sestavljen iz:

- fiksne konstrukcije z napeljavami (odsosavanje in izpihovanje);
- transportnega dela;
- iz modularnih enot - kadi;
- odvijalne in navijalne naprave.

Trak bo navit na kolutu in postavljen na odvijalno napravo, kjer se bo kolut odvijal s predhodno nastavljenim hitrostjo. Trak bo nato potoval skozi kadi, kjer bo potekala predpriprava, to je vroče razmaščevanje in elektro razmaščevanje ter aktivacija in nato nadaljeval pot na kad za nanašanje kovinskih nanosov (kositer, nikelj ali srebro).

Po vsaki operaciji bo sledilo spiranje z demineralizirano vodo pod pritiskom. Na koncu vsake kadi, tudi po spiranju se bo nahajalo izpihovanje oziroma sušenje traku. Na ta način se bo

zagotavljalo, da bodo kemikalije in spirna voda ostajala v kadeh. Na koncu se bo trak na navijalni napravi ponovno navilo na kolut. Cevi za odsesavanje (splošno in cianidi) in puhalo (zračno izpihovanje) bodo nameščene na fiksni konstrukciji. Vse kadi bodo zaprte s pokrovom. Delovne kadi (vse razen spirnih kadi) bodo povezane tudi na odsesavanje, in sicer:

- kadi za srebrenje (cianidi) bodo vezane na svoj sistem za odsesavanje;
- ostale kadi bodo vezane na svoj sistem - splošno odsesavanje.

Vsaka kad bo sestavljena iz zalogovnika in delovne enote. Maksimalni volumen v zalogovniku v katerem bo potekala obdelava bo 0,24 m<sup>3</sup>, v delovni kadi pa 0,045 m<sup>3</sup>. Preko črpalke se bo vsebina iz zalogovnika prečrpala v delovno kad, kjer se bo volumen prilagajal glede na zahteve končnega izdelka. Na kadeh za nanos niklja, kositra in srebra (kad za pred-srebrenje in srebrenje) bo nameščena tudi filtrna posoda s filtri, preko katerih bo potekala kontinuirna filtracija. Na izhodu iz delovne kadi se bo nahajalo izpihovanje z zrakom, s katerim se bo vračalo delovno tekočino nazaj v proces in s tem zagotavljalo, da bo trak na izhodu suh.

Zalogovnik v kadeh za izpiranje bo sestavljen iz treh 0,07 m<sup>3</sup> prekatov z demineralizirano vodo. Preko črpalk se bo voda pretakala v kad za obdelavo, ki bo prav tako sestavljena iz treh prekatov. Spiranje bo potekalo pod pritiskom, tako da se bo večino kontaminacije odstranilo že v prvem prekatu. Z drugim in tretjim spiranjem se bo zagotavljalo fino spiranje s čimer bo potrebna redkejša menjava zadnjih dveh spirnih vod. Na koncu spirnih kadi bo prav tako nameščeno zračno izpihovanje. Na tak način se bo tudi zmanjševalo količino odpadne vode.

Skupno bo postavljenih 12 kadi za obdelavo in 11 kadi za spiranje. Skupen volumen vseh kadi zalogovnikov in kadi v katerih bo potekala obdelava bo 2,8 m<sup>3</sup>.

### Odločitev

Naslovni organ je na podlagi prejete dokumentacije in v skladu s Prilogo 2 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje ugotovil, da za nameravani poseg glede na njegove značilnosti, lokacijo in možne vplive ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.

Naslovni organ je namreč ugotovil:

#### 1. Značilnosti posega v okolje:

- Velikost in zasnova celotnega posega: Družba Kolektor ATP d.o.o. proizvaja komponente za avtomobilsko industrijo, izdelki so pretežno iz komponent termoplastov, kombinacija termoplastov in barvnih kovin ter duroplastov. Kolektor ATP ima tudi svoje skladišče za shranjevanje vhodnih materialov in izhodnih komponent. Na lokaciji nameravanega posega se v obstoječem stanju nahaja 25.700 m<sup>2</sup> prostorov, namenjenih proizvodni dejavnosti in pritličnim pisarnam, 810 m<sup>2</sup> pisarnam v nadstropju, 630 m<sup>2</sup> zavzemata analitska merilnica in menza, skupaj je obstoječih površin 27.140 m<sup>2</sup>. V okviru izvedbe nameravanega posega se bo v del obstoječe hale namestilo opremo za novo linijo za galvanizacijo, z izvedbo nameravanega posega se skupne površine ne bodo povečale.
- Skupni učinek z drugimi obstoječimi oziroma dovoljenimi posegi: Proizvodna kapaciteta nosilca nameravanega posega na lokaciji nameravanega posega se ne bo spremenila. Trenutno se v podjetju proizvajajo tri vrste izdelkov:
  - Interier in exterie, kjer se izdelujejo plastični produkti iz termoplastov. Proizvodni proces pa sestoji iz brizganja plastike, sestave izdelka, preizkusa in meritve materiala ter pakiranja. Pri termoplastu gre za brizganje plastike pri višji temperaturi pod tlakom, letna količina izdelanih komponent je 14,5 M kos;

- Duroplasti, kjer se izdelujejo plastični produkti iz duroplastov. Proizvodni proces sestoji iz brizganja plastike, sestave, obdelave, testiranja ter pakiranja. Pri duroplastih je potrebna manjša temperatura pri samem brizganju, kjer dobimo izdelek, ki je v primerjavi z termoplastom trdnjši, termično stabilnejši a obenem krhkejši. Letna količina izdelanih komponent je 18 M kos ter
- Hibridika, kjer se sestavijo oz. spojijo prej omenjeni brizgani del (duroplast ali termoplast) in kovinski del. Proizvodni proces sestoji iz vbrizganja plastične komponente (termoplast ali duroplast), štančanja kovinskega dela, varjenja, sestave oz. montaže (spajanje brizganega dela z kovinskim delom), obdelava (zvijanje, struženje...), testiranje materiala in prevodnosti ter pakiranje. V ta steber spada tudi metalizacija, kjer pride do oplaščanja nekaterih bakrenih trakov, ki se jih nato vgradi v brizgani del. Letna količina izdelanih komponent je 8,5 M kos.

Nameravani poseg je umeščen v industrijsko cono, kjer delujejo tudi druga podjetja z isto dejavnostjo (metalizacija), na istem naslovu na primer LIV Systems, proizvodnja, predelava in trgovina, d.o.o., ki je tudi IED zavezanec skladno z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15) ter Chroming d.o.o., ki ima tudi pridobljeno okoljevarstveno dovoljenje.

- Uporaba naravnih virov, zlasti tal, prsti, vode in biotske raznovrstnosti: v času gradnje se naravnih virov ne bo uporabljalo, v času obratovanja se bo rabila voda.
  - Emisije onesnaževal ter druge motnje zdravja, počutja ali kakovosti življenja (npr. sevanja, vibracije, smrad, hrup, toplota, svetloba):
    - v času gradnje: emisije snovi in toplogrednih plinov v zrak zaradi transporta naprave;
    - v času obratovanja: emisije snovi v vode, emisije snovi in toplogrednih plinov v zrak, odpadki.
  - Tveganje povzročitve večjih nesreč po predpisih, ki urejajo varstvo okolja, in naravnih nesreč, tudi tistih, ki so v skladu z znanstvenimi spoznanji lahko posledica podnebnih sprememb: glede na ugotovljeno v tem postopku, nameravani poseg ne predstavlja tveganja povzročitve večjih nesreč.
  - Tveganje za zdravje ljudi: glede na ugotovljeno v tem postopku, nameravani poseg ne predstavlja tveganja za zdravje ljudi.
2. Lokacija posega v okolje:
- Namenska in dejanska raba zemljišč: lokacija nameravanega posega se nahaja na zemljišču z namensko rabo gospodarska cona, dejanska raba je pozidano zemljišče.
  - Sorazmerne pogostosti, razpoložljivosti, kakovosti in regenerativne sposobnosti naravnih virov (vključno s tlemi, vodo in biotsko raznovrstnostjo) na območju in njegovem podzemlju (zlasti vodovarstvenih območij pitne vode, varovanih kmetijskih zemljišč, najboljših gozdnih rastišč in območij mineralnih surovin v javnem interesu): nameravani poseg se ne nahaja na vodovarstvenih območjih, na območju varovanih kmetijskih zemljišč, najboljših gozdnih rastišč ali območju mineralnih surovin v javnem interesu.

- Absorpcijske sposobnosti naravnega okolja, pri čemer se s posebno pozornostjo obravnavajo naslednja območja tj. vodna in priobalna zemljišča, zemljišča na varstvenih in ogroženih območjih po predpisih, ki urejajo vode, zlasti mokrišča, obrežna območja, rečna ustja, obalna območja in morsko okolje; gorska in gozdna območja; območja, varovana po predpisih, ki urejajo ohranjanje narave; območja, na katerih je že ugotovljena čezmerna obremenitev okolja ali se predvideva, da je okolje čezmerno obremenjeno; gosto poseljena območja; krajine in območja zgodovinskega, kulturnega ali arheološkega pomena, zlasti območja, varovana po predpisih, ki urejajo varstvo kulturne dediščine; območje nameravanega posega se ne nahaja na poplavnem območju, na vodnem ali priobalnem zemljišču, najbližji vodotok teče okoli 50 m zahodno od lokacije nameravanega posega, gre za neimenovani vodotok II. razreda, kot to določa Zakon o vodah (Uradni list RS, št. 67/02, 2/04 – ZZdl-A, 41/04 – ZVO-1, 57/08, 57/12, 100/13, 40/14 in 56/15). Območje nameravanega posega ni gosto poseljeno, gre za poslovno cono, ki je umeščena v ruralno okolje zahodno od Postojne. Najbližja enota kulturne dediščine je Postojna – vojaško pokopališče, EŠD: 4907, ki je od lokacije nameravanega posega oddaljena 420 m severno. Lokacija nameravanega posega se nahaja na ekološko pomembnem območju: Osrednje območje življenjskega prostora velikih zveri IUD območja: 80000, kot to določa Uredba o ekološko pomembnih območjih (Uradni list RS, št. 48/04, 33/13, 99/13 in 47/18).
3. Vrsta in značilnosti možnih učinkov:
- Emisije onesnaževal in toplogrednih plinov v zrak: med postavitvijo linije se emisije onesnaževal v okolje zaradi del ne bodo pojavljale, na lokaciji se bo izvajala izključno montaža. Emisije snovi in toplogrednih plinov bodo minimalno povečane zaradi dodatnih prevozov podizvajalcev na lokacijo (monterji linije, elektro inštalaterji, programerji,...), v povprečju bodo prisotni trije delavci podizvajalca dnevno. V podjetju Kolektor ATP je trenutno zaposlenih 256 delavcev, zaradi delovnih procesov je prisotnih tudi povprečno 20 tovornih vozil na dan, kar pomeni, da bo povečanje emisij zaradi prometa v času gradnje neopazno. V obstoječih delovnih procesih nosilca nameravanega posega se odvaja emisije snovi v zrak iz enega izpusta (linije za brizganje duroplastov), meritve emisij se izvaja v skladu z Uredbo o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13). Iz linije za metalizacijo sta predvidena dva nova izpusta emisij snovi v zrak. Po vzpostavitvi normalnih pogojev dela se bo izvedlo prve meritve ne prej kot 3 mesece in najkasneje 9 mesecev od pričetka obratovanja, skladno z Uredbo o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja. Emisije toplogrednih plinov v podjetju nastajajo tudi pri ogrevanju prostorov, kar se zagotavlja z obstoječo kotlovnico s tremi kurilnimi napravami na utekočinjen naftni plin: 2x BOSCH UT-L 18 (2,5 MW) in UNICAL P 500 (UNP). Letne meritve emisij snovi v zrak se redno izvaja in ne presegajo dovoljenih mejnih vrednosti, povečanja emisij ne bo, saj se prostor, kjer bo postavljena linija za metalizacijo, že ogreva. Prav tako niso predvidena nova delovna mesta. Z uvedbo linije se bo zmanjšalo število prevozov materiala, saj je do sedaj metalizacijo izvajal zunanji izvajalec. Naslovni organ na podlagi tega ocenjuje, da bo vpliv nameravanega posega na emisije snovi in toplogrednih plinov v zrak zaradi nameravanega posega manj pomemben.
  - Emisije snovi v vode: med postavitvijo linije lahko pride do povečanja količin komunalne vode, zaradi izvajalcev montaže, predvidoma trije dodatni delavci na dan. V času obratovanja povečanja komunalne vode ne bo, saj ne bo novih zaposlitev. Odpadna komunalna voda se odvaja v javno kanalizacijo. Pri obratovanju nameravanega posega

se bo uporabljalo le demineralizirano vodo, odpadna voda se bo oddajala pooblaščenemu prevzemniku kot odpadki. Naslovni organ zaradi tega ocenjuje, da bo vpliv nameravanega posega na emisijo snovi v vode manj pomemben.

- Ravnanje z odpadki: med postavitvijo linije bodo nastali odpadni gradbeni odpadki ter različna embalaža, vsi odpadki bodo oddani pooblaščenim zbiralcem. V podjetju nastajajo tako nevarni kot nenevarni odpadki, z vsemi odpadki se ravna v skladu z Uredba o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15). Iz procesov na novi liniji za metalizacijo bo nastajala naslednja vrsta odpadkov:

- 11 01 11\* - Tekočine za izpiranje na vodni osnovi, ki vsebujejo nevarne snovi (spirne vode po pasivaciji, razmaščevanju, aktivaciji, kositranju, nikljanju, srebrenju).

Odpadek se bo oddajal ločeno glede na lastnosti. Embalaža, v kateri se dobavljajo kemikalije, se vrača dobavitelju kot vračljiva embalaža. Naslovni organ zaradi tega ocenjuje, da bo vpliv nameravanega posega na nastajanje odpadkov manj pomemben.

- Raba vode: med postavitvijo linije bo prišlo do povečanja količin rabe komunalne vode zaradi podizvajalcev, predvidoma tri osebe dnevno. V času obratovanja se bo voda uporabljala izključno v sanitarne namene - v delovnih procesih se bo uporabljalo demineralizirano vodo. Količina se glede na trenutno porabo ne bo povečala, saj se ne predvideva novih zaposlitev, trenutno je v podjetju 256 zaposlenih. Naslovni organ zaradi tega ocenjuje, da bo vpliv nameravanega posega na rabo vode manj pomemben.
- Vpliv na varovana območja narave in naravne vrednote: nameravani poseg se nahaja na ekološko pomembnem območju: Osrednje območje življenjskega prostora velikih zveri IUD območja: 80000. Glede na to, da nameravani poseg obsega postavitev linije za galvanizacijo v obstoječi proizvodni hali, naslovni organ njegov vpliv na navedeno ekološko pomembno območje ocenjuje kot nepomemben.

Drugi vplivi nameravanega posega, upoštevajoč merila za ugotavljanje, ali je za nameravani poseg v okolje treba izvesti presojo vplivov na okolje, ki so v prilogi 2 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, ne bodo pomembni.

Na podlagi zgoraj navedenih dejstev naslovni organ v skladu z določili 51.a člena ZVO-1 ugotavlja, da za nameravani poseg ni treba izvesti presoje vplivov na okolje ter pridobiti okoljevarstvenega soglasja, saj nameravani poseg ne bo imel pomembnih vplivov na okolje, zato je bilo odločeno, kot izhaja iz 1. točke izreka tega sklepa.

Skladno z določbo petega odstavka 51.a člena ZVO-1 pritožba zoper sklep ne zadrži njegove izvršitve kot izhaja iz 2. točke izreka tega sklepa.

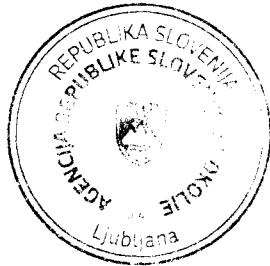
V skladu z določbami petega odstavka 213. člena v povezavi s 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13) je bilo potrebno v izreku tega sklepa odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo odločeno, kot izhaja iz 3. točke izreka tega sklepa.

**Pouk o pravnem sredstvu:** Zoper ta sklep je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve tega sklepa. Pritožba se vložijo pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje,

Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-00435420.

  
Marjeta Zupančič  
Višja svetovalka III



  
mag. Nataša Petrovčič  
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

**Vročiti:**

- Pooblaščenca Kolektor EVT - sistemi d.o.o., Arkova ulica 13, 5280 Idrija, (za nosilca nameravanega posega Kolektor ATP d.o.o., Industrijska cesta 2, 6230 Postojna) - osebno.

**Poslati:**

- enotni državni portal e-uprava;
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si);
- Občina Postojna, Ljubljanska 4, 6230 Postojna – po elektronski pošti (obcina@postojna.si).

